

SAL INDUSTRIAL

Descripción

El Cloruro de Sodio es la materia prima básica de gran cantidad de compuestos químicos, como el Hidróxido de Sodio, el Sulfato de Sodio, el Acido Clorhidrico, los fosfatos de Sodio, el Clorato y Clorito de Sodio, la Sal es un producto vital básico para la vida, pero es también fuente de muchos de los productos químicos que en la actualidad constituyen el sostén de nuestra compleja civilización industrial. La palabra "salario" se deriva de la palabra "sal". Prácticamente todo el cloro producido en el mundo se manufactura por electrolisis del cloruro de sodio.

La sal se obtiene de tres maneras diferentes, que son: por evaporación solar del agua de mar en la costa del pacifico o a partir de las salmueras de los lagos salados, de las minas de sal, y de las salmueras de pozos. La pureza de sal obtendia a partir de la evaporación del agua salada es, por lo general de mas del 99 %

Usos y Aplicaciones

La sal se emplea en la regeneración de los suavizadores (ablandadores de agua de zeolita de sodio). La sal gracias a su elevado poder osmótico es capaz de deshidratar a un amplio espectro de virus y bacterias en estado no-esporulado, por lo que se usa como un doloroso antiséptico para desinfectar heridas. La salazón de las carnes de conserva es una forma de preservar estas de la acción bacteriana retrasando la descomposición proteica. El Cloruro de Sodio es el electrolito más utilizado en detergentes líquidos. Otros usos habituales del Cloruro de Sodio se refieren al curtido de pieles, enriquecimiento de la dieta de los animales de la granja, elaboración de helados, quesos, cereales y mantequilla; refrigeración de automóviles y fabricación de: Adhesivos, baterías, cerámicas, cosméticos, tintes, explosivos, grasas, fertilizantes, insecticidas, papel, pigmentos, jabones, bactericidas, productos farmacéuticos y de fotografía, detergentes, alcoholes, amoníaco, grasas, ácido hidroclicórico, perfumes, lubricantes, goma, rayón, plásticos y fibras sintéticas. Para la industria química, la cual elabora plásticos, fertilizantes y vidrios; Como refrigerante y tratador de aguas en procesos industriales; Como ablandador y templador en procesos metalúrgicos; Y como elemento para derretir el hielo de las carretas en temporadas de frío.

Características Fisicoquímicas

Apariencia 25 °C	Solido (Cristales Finos)
Color	Blanco
Olor	Inodoro
Solubilidad	Soluble en agua y alcohol
% Humedad	0.5 % Maximo
% Cloruro de Sodio	98 % Minimo

Precauciones de Seguridad

Producto corrosivo. Manténgase el recipiente bien cerrado y almacene en un lugar fresco, seco a temperatura ambiente y alejada del fuego. Consulte Hoja de Seguridad.